

Mastix SA

**Wasserdichtung von Fugen in
Betonbauwerken**

Mastix ist über ISO 9001/2015 zertifiziert

**Wir sind eine Schweizer
Firma, die seit 1980**

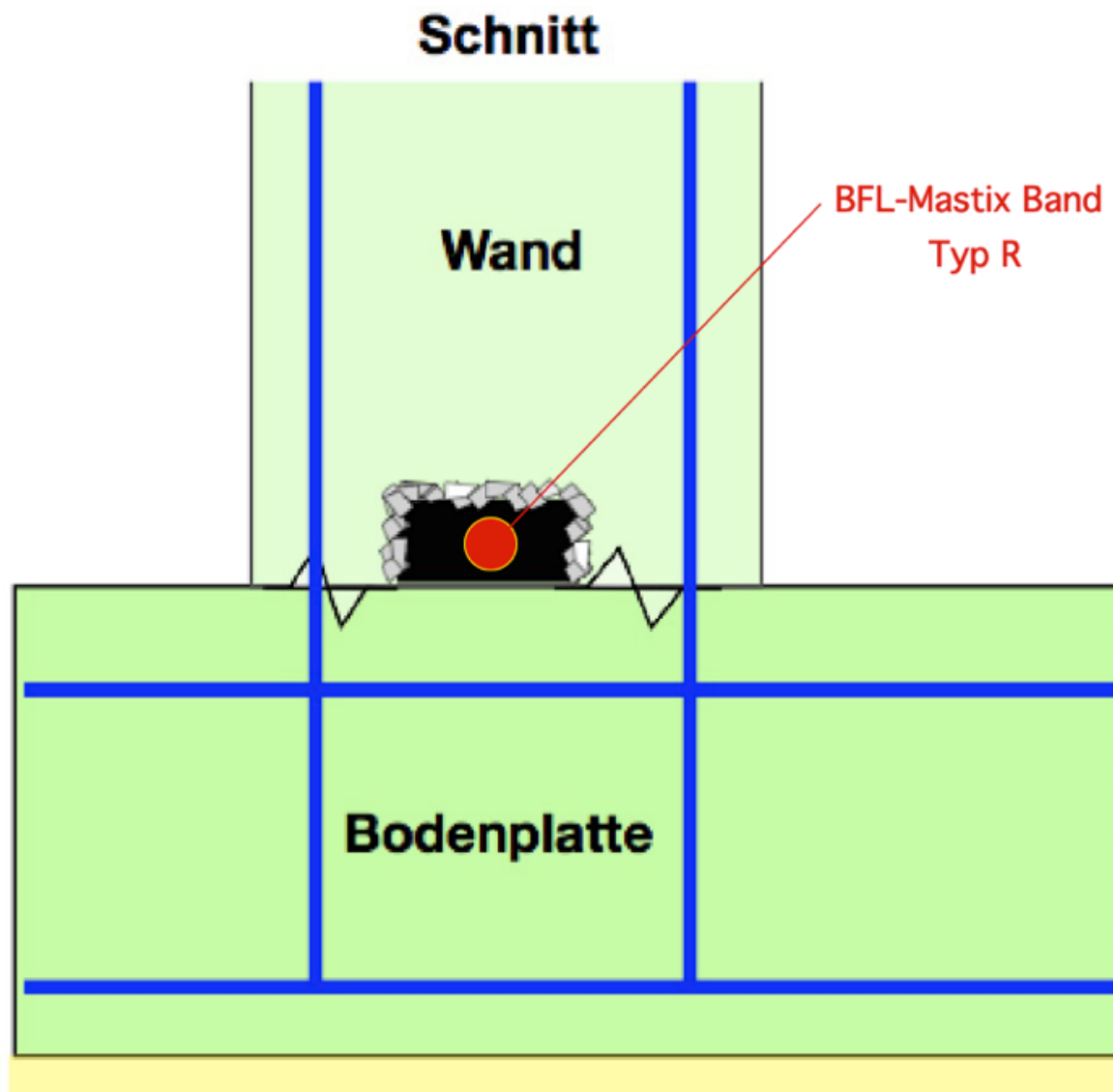
**Sichere Lösungen zur
Wasserdichtung in
Betonkonstruktionen mit
BFL-Mastix Fugenbändern**

Bodenplatte/

Wand




mit

Bändern Typ R



Die BFL-Mastix Fugenbänder sind fabriziert um eine Wasserzirkulation in den Fugen von Betonieranschlüssen zu verhindern und dies über eine Lebensdauer von weit über 10 Jahre zu garantieren.

Wahl eines Mastix Bandes

Risiken von Wasserinfiltration		Profile
	Sickerwasser - Regenwasser - Quellwasser	20/40 R 12 m ² /Box 30/40 R 9 m ² /Box
	Grundwasserspiegel - ständig - wechselnd	20/70 R 6 m ² /Box 30/40 R 9 m ² /Box 40/50 R 6 m ² /Box
	Becken - Schwimmbad - Wasserspeicher	40/70 R 6 m ² /Box 40/100 R 3.60 m ² /Box

Frischer Beton ist ein Material, das sich nur mit porösem und sauberem Material verbindet.

Frischer Beton verbindet sich nicht mit Stahl, oder Plastikmaterial oder Glas, oder mit öliger Schalung.

Ausschreibungstext

Liefern und Kleben von BFL-Mastix Fugenbändern Type R auf den Beton der Bodenplatte für eine dauerhafte Wasserdichtung zwischen Bodenplatte und Wänden.

BFL-Mastix Fugenbänder vom Typ R werden mit Mastix MS-Polymer aufgeklebt.

Die BFL-Mastix Fugenbänder Typ R bestehen aus einem wasserdichten weichen Kern zur Aufnahme von Bewegungen.

Der Bandkern ist dreiseitig mit 4/8 mm Feinspltt beschichtet zur Haftung der Bänder auf dem frischen Beton.

Die Kernseite ohne Splittbelag ist für das Verkleben vorgesehen.

Profil m'

Verklebender BFL-Mastix Fugenbänder

- 1** Der Kleber Mastix MS-Polymer wird in dünner Schicht auf die zu beklebenden Flächen aufgetragen.

Einen Druck auf die verklebten Bänder ist auszuführen bis der Kleber seitlich beidereits austritt.



- 2** Bandverbindungen werden mit dem Kleber Mastix MS-Polymer ausgeführt, ohne ihn aber auf den Feinsplitt zu streichen.



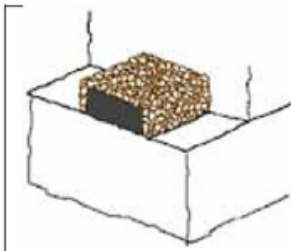
- 3** Um die Qualität der Verklebung zu prüfen, genügt es, einfach zu versuchen, das Band abzureissen.
-

Verbindung zwischen BFL-Mastix Fugenbänder

- 1** BFL-Mastix Bänder werden schwarz auf schwarz gestossen.
- 2** Um zwei Bänder T-förmig miteinander zu verbinden muss der Splittbelag mit einem heissen Spachtel abgeschnitten werden.
- 3** Für die Verbindung von Bändern kann man entweder den Kleber benutzen oder einen kleinen Brenner.
In beiden Fällen soll der Kleber nicht auf den Feinsplitt gelangen.



Eigenschaften der BFL-Mastix Fugenbänder



BFL-Mastix Fugenbänder Typ R
bestehen aus :

- einem Kern aus Kautschuk/Bitumen, verformbar.
- speziellem Feinsplitt nicht alkali-reaktiv, im Werk auf den drei Seiten des Kerns fest verankert.

	Bänder	Abmessungen		Länge	Verpackung	Gewicht
		cm	cm	cm	m'/Box	kg/m'
		* a	* b			
	15/30 R	4.00	2.00	60	21.00	1.00
	20/40 R	5.00	2.50	60	12.00	1.80
	20/70 R	8.00	2.50	60	6.00	2.80
	20/120 R	13.00	2.50	60	6.00	4.50
	30/40 R	5.00	3.50	60	9.00	2.50
	40/50 R	6.00	4.50	60	6.00	4.00
	40/70 R	8.00	4.50	60	6.00	4.50
	40/100 R	11.00	4.50	60	3.60	6.00

* Wegen des plasto-elastischen Verhaltens des Kernes können die Abmessungen **a** und **b** variieren.

Die Fa. Mastix AG nutzt seit mehr als 40 Jahren das
Prinzip der Wasserdichtung mit
"verformbaren kiesbedeckten
Fugenbändern"

Eigenschaften des Feinsplitts

Der Feinsplitt, der mechanisch auf dem Kern der BFL-Mastix Fugenbänder aufgespritzt ist, stammt von :

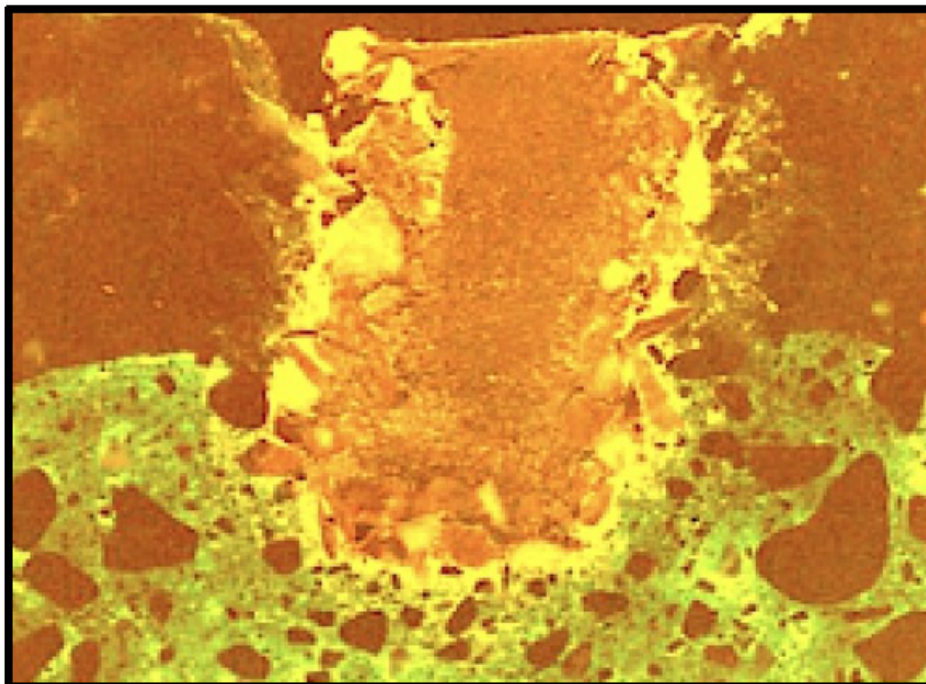
- gebrochenem Kalkstein
- der Grösse 4/8 mm
- raues Material, für eine gute Haftung mit der Zementpaste
- porös, um das Eindringen der Zementpaste zu erleichtern und die Wasserdichtung im Mastix System zu verstärken
- nicht alkali-reaktiven

Kapillaritätstest

Keine aufsteigende Feuchtigkeit konnte festgestellt werden (grüne Farbe) längs der Fuge Beton/Kies und Bandkern/Feinsplittschicht.

Auf dem Kern wurde **kein Haftfehler** des Feinsplitts festgestellt.

Auf der Trennebene Feinsplitt/Beton konnte **keine mangelnde Haftung** festgestellt werden.



Der Klebstoff Mastix MS-Polymer

Beschrieb

- Der schwarze Kleber Mastix MS-Polymer wird in Patronen von 310 ml geliefert. Der Kleber wird mit der üblichen Druckpistole aufgebracht.
- Der Kleber Mastix MS-Polymer gewährt eine ausgezeichnete Verbindung der Bänder mit Beton, Stahl und PVC.



Verwendung

- Der Kleber Mastix MS-Polymer wird in dünner Schicht auf die ganze Klebefläche eines BFL-Mastix Fugenbandes aufgestrichen.
- Die Bänder werden auf die zu beklebende trockene oder feuchte Fläche mit leichtem Druck aufgelegt, so dass sich seitlich ein kleiner Auslauf bildet.
- Die Verbindung zwischen den Bändern geschieht ebenfalls mit dem Kleber Mastix MS-Polymer, ohne aber den Splittbelag zu bedecken.
- Nach dem Polymerisieren (Aushärten) des Klebers soll die Verklebequalität durch einen Abreissversuch geprüft werden.
- Vor dem Aufkleben der Bänder auf PVC oder Stahl, muss die Klebefläche durch Bürsten oder Beflammen oder mittels einem industriellen Fettentferner sorgfältig entfettet werden.

Haften

- Der Kleber Mastix MS-Polymer gewährleistet eine ausgezeichnete Haftung auf hartem, sauberem, trockenem und nassem, wie auch schalfrischem Beton. Die Elastizität des Klebers Mastix MS-Polymer verhindert den Bruch der Klebeebene während der unvermeidbaren Bewegungen in den Betonbauteilen.

Widerstandsfähigkeit

- Mastix MS-Polymer ist sehr widerstandsfähig gegen Witterungseinflüsse, hat eine gute UV-Stabilität, hohen Lichtwiderstand, wie auch gegen Wärme und Alterung.
Der Nutzungsbereich von Arbeit mit Mastix MS-Polymer liegt zwischen -40°C et +90°C.

Verbindung

- Mastix MS-Polymer gewährleistet eine ausgezeichnete Verbindung mit :
 - trockenem und sauberem Beton
 - schalfrischem Beton : frisch und feucht
 - nassem Beton
 - Stahl
 - thermoplastischen Materialien (ausser PE – PP – PTFE)

Härtungsvorgang

- Mastix MS-Polymer härtet unter Einfluss der Luftfeuchtigkeit. Das Aushärten beginnt an der Oberfläche und geht dann weiter nach Innen. Bei einer Temperatur von +23°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von etwa 50% ist der Härtingsfortschritt etwa 2 bis 4 mm pro Tag.
Erhöhte Temperatur und hohe Luftfeuchtigkeit beschleunigen die Haftung, während niedrige Temperatur und geringe Luftfeuchtigkeit sie verlangsamen.

Lagerung

- Die Lagerung der Kleberpatronen Mastix MS-Polymer soll in frischen und trockenen Räumen sein.
Die optimale Lagerungstemperatur liegt bei +10°C bis +23°C.
Die Patronen sind gegen Kälte, Hitze und direkte Sonnenbestrahlung zu schützen.

Sicherheit

- Handhabung und Verlegen der BFL-Mastix Fugenbänder ist ungefährlich für die Gesundheit der Arbeiter.
Beim Durchführen von Klebearbeiten empfiehlt sich die Verwendung von Handschuhen und einer Schutzbrille.



BFL-Mastix Bänder 15/30 R

Mastix SA
www.mastix.ch
mastix@mastix.ch